BARLOG Plastics
Mehr aus Polymer.

Technical data
KEBAFLEX / SG 85 A.1

TPE-S, Shore A85, natur

Polymer: TPE-S

ISO designation: TPS-SEBS-MD

Productgroup: TPE

Brief description of the product family:
Under the trade name KEBAFLEX / S we market a range of thermoplastic elastomer compounds based on SEBS/PP. KEBAFLEX / S is available in various Shore hardnesses from below A10 to above D50 and is often used as a substitute for rubber due to its cost-effective processing by injection molding. It is soft and flexible, freely colorable, shows good elastic behavior up to 100°C and offers a pleasant feel. A wide range of modified compounds is available, e.g. adhesion-modified grades for 2K injection molding, printable grades, grades with optimized compression set, etc.

Properties:

flexible, good haptics, semi-crystalline, weich, PFAS-free

Typical areas of application:

Industries:

Physical properties

Density in kg/m³ | ISO 1183-1	1190

Mechanical properties

Stress at break in MPa | ISO 527-1	9
Strain at break in % | ISO 527-1	65

Rheological properties

Molding shrinkage in flow direction in % | ISO 294-4	1.2
Molding shrinkage transverse to the flow direction in % | ISO 294-4	0.9

Thermal properties

Burning behavior at thickness 0.4 mm | IEC 60695-11-10	HB

Processing instructions:
Vortrocknungsempfehlung:

Trocknerbauart: Trockenlufttrockner
Temperatur: 80°C
Trocknungszeit: 3 – 4 h
Restfeuchte: < 0,02%

Temperaturempfehlung:

Massetemperatur: 220 – 250°C
Werkzeugtemperatur: 20 – 40 °C

Allgemeine Verarbeitungshinweise:

Die relativ hohe Viskosität verlangt hohe Einspritzgeschwindigkeiten und mittleren Einspritzdruck. Zur Vermeidung hoher innerer Spannungen, und zur Verbesserung der 2K-Haftung, ist der Nachdruck so niedrig wie möglich zu halten, sowie die Haltezeiten von Spritzdruck und Nachdruck so kurz wie möglich zu wählen.

Legal notices:
Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

Created at: 22.05.2026

Am Weidenbach 8-10
51491 Overath

Telefon +49 (0)2206 90851-100
Telefax +49 (0)2206 90851-199

E-Mail: kontakt@barlog.de
Web: www.barlog.de