长纤维增强热塑性树脂（LFT）

PLASTRON®

PA12-CF30-01(L7)

F00

CF30%增强

宝理塑料

PLASTRON(R) PA12-CF30-01(L7)

Polyplastics
DAICEL Group

F00

分类: CF30%增强
特长: 耐冲击 · 低吸水率
ISO(JIS)材质表示: >PA-CF30<
测试方法: ISO11469(JIS K6999)

物理特性

密度		1.17	g/cm³	ISO 1183

机械特性

拉伸强度		260	MPa	ISO 527-1,2
断裂应变		1.7	%	ISO 527-1,2
拉伸弹性模量		25300	MPa	ISO 527-1,2
弯曲强度		350	MPa	ISO 178
弯曲模量		18500	MPa	ISO 178
简支梁冲击强度	有缺口、23℃	30	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁冲击强度	有缺口、-30℃	20	kJ/m²	ISO 179/1eA
洛氏硬度	M(Scale)	85		ISO2039-2
拉伸强度(0.5%吸湿)		230	MPa	ISO 527-1,2
断裂应变(0.5%吸湿)		1.6	%	ISO 527-1,2
弯曲强度(0.5%吸湿)		320	MPa	ISO 178
弯曲模量(0.5%吸湿)		17500	MPa	ISO 178
简支梁冲击强度(0.5%吸湿)	有缺口, 23℃	20	kJ/m²	ISO 179/1eA
洛氏硬度(0.5%吸湿)	M(Scale)	80		ISO2039-2

热特性

负荷变形温度	1.8MPa	179	℃	ISO 75-1,2

以上数值为材料的代表性测试值、并非该规格材料的最低值。

标准成型条件

预备干燥	料筒设定温度(℃)				螺杆转数(rpm)	背压(MPa)	模具温度(℃)
	喷嘴	前部	中部	后部			
3-5小时 80-100℃	220-260	230-270	230-270	220-260	40-60	5-10	60-100

【使用时注意事项】

・成型时挤出的树脂块有引火的可能性，请放在水中充分冷却后再废弃。

Polyplastics
DAICEL Group

客户注意事项

- 本资料所记载的物性值是按各种规格及实验方法规定的条件制得的试验片的代表性测试值。
- 本资料是根据本公司积累的经验及实验数据作成的，本文所示数据对在不同的条件下使用的制品不一定能完全适用。
  因此其内容并非能保证完全适用于客户的使用条件，引用或借用时请客户作最终判断。
- 有关本资料所介绍的应用例、使用例等的知识产权及使用寿命、可能性等请客户自作考虑。
  此外，本公司材料并没有考虑到在医疗和齿科方面的应用（用作移植组织片），故不推荐用在此方面。
- 有关安全操作规程，请根据使用目的参考相应材料的技术资料。
- 有关本公司材料的安全使用，请参照与所用材料、品级相对应的安全数据表「SDS」。
- 本资料是根据制作时搜集到的资料、信息、 数据而构成的，如有制作后发现的见解时，有可能不 加预告而作更改，敬请注意。
- 对本公司制品的说明材料，或者是这里所说的注意事项等，如有任何不明白的地方，敬请与本公司联系，咨询。

PLASTRON® 是宝理塑料株式会社在日本及其他国家持有的注册商标。

宝理塑料株式会社

日本东京都港区港南 2丁目18番1号
JR品川East Building（邮编108-8280）
Phone: +81-3-6711-8610 Fax: +81-3-6711-8618

https://www.polyplastics.com/

(R20251205-1628)