产品信息：

F3150GL10

youju®Paryls® Polysulfone(PSU)

youju
优巨新材

产品描述 Descriptions

10%玻纤填充、颗粒状产品，适用于注塑及挤出等加工成型工艺。

• 本色：PSU F3150GL10NC • 黑色：PSU F3150GL10BK • 白色：PSU F3150GL10WH

产品特性 Features

- 尺寸稳定性良好
- 耐化学性良好
- 水解稳定
- 良好的抗蠕变性
- 刚性高
- 高耐热
- 良好的强度
- 阻燃性
- 良好的电气性能

产品应用 Applications

- 管道部件
- 商用设备
- 工业部件
- 汽车电子
- 医疗器械

性能[1] Properties	测试方法 Test Method	测试条件 Test Conditions	单位 Unit	典型值[1,2] Values
机械性能 Mechanical				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527-1/-2	50mm/min	MPa	78
拉伸模量 Tensile Modulus	ISO 527-1/-2	1mm/min	MPa	3650
屈服伸长率 Tensile Elongation(Yield)	ISO 527-1/-2	50mm/min	%	4
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	2mm/min	MPa	128
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2mm/min	MPa	3720
悬臂梁缺口冲击强度 Impact Strength, Notched	ISO 180/A	/	kJ/m^2	5.4
热性能 Thermal				
热变形温度 Heat Distortion Temp.	ISO 75-1/-2	1.8MPa, 4 mm	℃	177
阻燃性 Flammability				
阻燃性 Flammability	UL94	1.5mm	Class	HB
阻燃性 Flammability	UL94	4.5mm	Class	V-0
电性能 Electrical				
体积电阻率 Volume Resistivity	IEC 60093	100V	Ω．m	＞1E+13
表面电阻率 Surface Resistivity	IEC 60093	100V	Ω	＞1E+15
相对介电常数 Dielectric Constant	IEC 60250	100HZ 1MHZ	- -	3.5 3.5
介电损耗因子 Dissipation factor	IEC 60250	100HZ 1MHZ	E-4 E-4	10 60
介电强度 Dielectric Strength	IEC 60243-1	60*60*1 mm^3	KV/mm	19
相对漏电起痕指数 Comparative Tracking Index	IEC 60112		-	125
其 它 Others				
密度 Density	ISO1183	/	g/cm^3	1.32
饱和吸水率 Moisture Absorption	ISO62	23℃,50%RH	%	0.2
熔融指数 Melt Flow Rate	ISO 1133	343℃,2.16kg	g/10min	4-8
模塑收缩率 Mold shrinkage	ISO 2577, 294-4	/	%	0.55

注：

1、数据为未着色产品在 23℃的环境下的典型值，只作为客户使用的参考，不作为品质指标最低值或最高值的保证及其它任何用途的保证。

2、不同颜色的产品的性能可能会有不同。

加工条件 Processing Conditions

预干燥 Pre-Dry Requirements		最佳温度 Optimum	温度范围 Range
温度 Temp.		160℃	140℃~180℃
时间 Time		6h	≥6h
加工参数 Parameters			
熔体温度范围 Melt Temp.		350℃~380℃	330℃~390℃
料筒温度 Barrel Zone Temp.	后段 Rear	340℃	330℃~350℃
	中间 Center	370℃	340℃~360℃
	前段 Front	380℃	350℃~390℃
模具温度范围 Mold Temp.		140℃~160℃	130℃~180℃
注射速度 Injection Speed		中速到高速	中速到高速

以上加工条件仅供参考，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述参数进行适当调整。

安全

从我们经验和资料得知，正确的处理和合理的应用产品不会有任何健康危险；

在正常条件下使用时，人体吸入、眼部及皮肤接触都没有特别问题。不过，在处理、储存、使用或弃置这些树脂时仍须谨慎小心。工作场所应保持整洁，以避免粉尘聚积。在加工操作中，应尽量避免接触熔融的树脂。

塑料树脂产品在制造过程会产生粉尘和气体。对注塑制件进行锯、锉、打磨等操作时产生的粉尘可能会刺激眼睛和上呼吸道。在多尘的生产环境中，建议操作工人使用经有关部门认可的呼吸器或面罩。

按正确操作规程要求，塑料加工区应有良好的通风。塑料在加工过程中超过熔融温度时会释放出含有分解物质的烟雾，此类烟雾可能具刺激性。在大多数情况下，一般良好的通风设备便已足够。当有需要时，应使用局部抽气通风方法。

如在工作中会接触到飞扬的微粒而对眼睛造成伤害时，便要配戴防化护目镜。处理本树脂时，若有需要，可戴上隔热手套作保护。

考虑到Paryls®的高温加工条件，加工过程中应特别小心并戴好防具，预防加工过程中的潜在危险；

进一步安全资料请查看各产品的安全数据表MSDS。

注意

本资料内容基于我司目前掌握的知识和经验。由于存在诸多因素可能影响我们产品的应用和加工，因此本公司不排除用户进行试验研究的必要。本资料也不保证具体应用的适应性或某些性能的可靠性。 这里的任何描述、图纸、照片、数据、大小、重量等可能不事先通知而更改，但不包括已经达成一致的合同。

youju
优巨新材

地址：中国广东省江门市外海高新区龙溪路 291 号
Add：No.291 Longxi Road,Hi-Tech Zone,Jiangmen,Guangdong,P.R.China
Tel（电话）：86-0750-3697268
Fax（传真）：86-0750-3697268
Email（邮箱）：sales@china-uju.com
Website（网址）：www.china-uju.com